

Unità per il recupero degli HALON e dei suoi principali sostituti

Modello THB/5

UNITA' PROGETTATA IN
SPECIFICO PER RECUPERARE
L'HALON E I SUOI DERIVATI



VANTAGGI

Questa unità è destinata a recuperare il contenuto di una bombola (sia in fase liquida che gassosa), travasandolo da una all'altra, fino alla massima pressione consentita.

Per esempio, è possibile recuperare la miscela HALON/AZOTO da bombole pressurizzate a 42 bar in bombole della stessa capacità, allo stesso valore di pressione di 42 bar.

Queste particolari caratteristiche offrono l'opportunità di recuperare completamente il prodotto, anche quando questo debba essere nuovamente usato, senza la necessità di essere separato dall'Azoto (ad es. in caso di una ispezione periodica della bombola). In altre situazioni, quando si è incerti sulla tipologia di prodotto contenuto in una bombola, è possibile svuotare quest'ultima, trasferendo il prodotto in un'altra bombola della stessa capacità, in modo da renderla disponibile per un prodotto sostitutivo

MODELLI DI SERIE

- THB/5, cod. MHBP004
- THB/523, cod. MRBZ001





COMPONENTI E DISPOSITIVI

- Struttura in acciaio verniciato
- Pannello di controllo con dispositivi contraddistinti da etichette
- Gruppo di pompaggio, per fase liquida e gassosa, di tipo a secco, senza lubrificazione
- Gruppo di trattamento dell'aria di alimentazione
- Manometri di controllo
- Filtro meccanico in ingresso prodotto
- Filtro a setacci deidratante per il primo trattamento del prodotto
- Spia visiva di controllo fase liquida /gassosa
- Kit di manichette di connessione con valvole di intercettazione e cavo di sicurezza in acciaio
- Manuale di uso e manutenzione

ACCESSORI A RICHIESTA

Dispositivo di controllo del prodotto in ingresso, per riconoscere se trattasi di Halon 1301 o di una miscela diversa.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Capacità di recupero media liquido/gas	4 kg/1'
Efficienza del recupero	> 99%
Massima pressione in uscita (pressione in ingresso 0 bar)	50 - 70 bar*

* a seconda della versione

ALIMENTAZIONE

Aria compressa	7 ÷ 9 bar
Consumo di aria (recupero fase liquida) minimo	350 NI/1'
Consumo di aria (recupero fase gassosa) minimo	700 NI/1'

VANZETTI EQUIPMENT SRL
Via Avv. Giovanni Agnelli, 10
12033 Moretta (CN) ITALY

Tel. (+39) 0172 915811
Fax (+39) 0172 915822

info@vanzettiequipment.com

www.vanzettiequipment.com